

## 新闻发布

*Weinsberg, 2021 年 3 月 26 日*

### 最先进的调车技术加快了巴西 ADM 公司的大豆和玉米运送速度

农业公司 Archer Daniels Midland (ADM) 依靠来自德国调车专家 Vollert 的两台电缆连接的 STANDARD KR 70 调车机器人和两台柴油电动驱动的 PRO DER2 40 调车机器人，用于运送其位于巴西桑托斯现代化航运码头的大豆和玉米。在完美的配合下，调车机承担了重达 3900 吨的货运列车连续 24 小时运行的调车任务。

来自德国南部魏恩斯贝格的两台 PRO DER 240 调车机器人的服务重量超过 100 吨，是两台真正的重量级机器人。其配备了两个转向架和四个弹簧式驱动轴，其变频控制的柴油电力驱动装置可提供 240KN 的牵引力--因此足以提供高达 3900 吨的调车动力。该设备既可以从两侧的两个操作台控制，也可以通过无线电控制，联轴器可以自动或手动打开。由于 ADM 港口码头在称重、卸货和货车回程涉及大量的连接操作，这意味着相当大的时间优势。"部分自动化，但最重要的是由总共四台调车机器人对全负荷车和空车进行重新组织调运，带来了显著的性能改进，"Vollert 的项目经理 Christian Langner 解释道。"过去，码头货车的装卸都是纯人工借助拖拉机进行的。"

### 完美互动

ADM 码头的卸货分为两个区域。满载货物的货车同步调车由柴电调车机器人负责，两台电缆连接的调车机器人用于空车的返回并组装。DER 240 调车机器人可以移动最多 30 辆每辆重达 130 吨的货车，将每辆货车单独定位在一个秤上，然后再进行移动和卸车解锁。

在卸货后的调车区，来自沃乐特的两台较小的调车机器人 KR 70 紧随其后。他们将空车引导到另一台秤上，然后将总重量达 900 吨的空车组装在一起。由电机控制的电缆鼓提供电源，使 KR 70s 能够行驶约 320 米的距离，因此其全轮驱动是无排放的，这要归功于总输出功率为 60 千瓦的四个电控牵引驱动装置。

两台 KR 70 调车机器人主要通过无线电遥控控制，或者从驾驶室进行控制。从长远来看，整个流程的完全自动化也是可能实现的。"我们的四套系统是重复并行排列的，而且是延时运行的。这样一来，在调车作业中就能实现完美的互动。"沃乐特巴西子公司总经理 Wesley Gomes 解释道。"此外，这让我们无需重新规划就能保留现有的轨道系统。"

### 低粉尘负荷的可持续现代化

随着距离圣保罗约 80 公里的新建港口码头，ADM 在可持续港口运营方面共投资约 6 千万欧元。现代化建设后消除了装车过程中产生的高达 80% 的粉尘和粮食颗粒排放。例如，装货大厅安装了防尘

自动门。新的调车设备也有助于减少排放。同时，ADM 将码头农产品吞吐能力从每年 600 万吨提高到了 800 万吨。

### 关于沃乐特设备工程有限公司

作为创新提供者和多功能工业和应用领域的领先技术合作伙伴，沃乐特设备工程有限公司专门研发支路和连接轨道的高效编组系统。自五十年代以来，沃乐特的固定式、绳索式调车装置已全世界用于铁路货车和火车的迁移。此外，作为编组机车辆（编组机器人）、重型运输车辆和移车台的技术领先者，沃乐特还为炼油厂、矿山、港口、钢铁厂和水泥厂、防爆区域提供列车清洗设备和维护操作，以实现可靠高效的运营。

沃乐特的设备和机械解决方案用于全世界的 80 个国家。为了加强销售业务，我们在亚洲和南美都有自己的子公司。在德国的总部 Weinsberg，沃乐特拥有 250 多名员工。[www.vollert.de](http://www.vollert.de)

### 媒体联系人

#### **Frank Brost**

高级营销经理

Vollert Anlagenbau GmbH

Stadtseestr. 12

74189 Weinsberg/Germany

电话: +49 7134 52 355

传真: +49 7134 52 203

邮件: [frank.brost@vollert.de](mailto:frank.brost@vollert.de)



图 1



图 2