

## 新闻发布

*Weinsberg, 2017年8月21日*

用于轨道和马路的新型两用机器车 VLEX

### 敏捷的铰接转向

**沃乐特新研发的两用机器车为 300 吨以下的轻型编组操控提供了最佳解决方案: 小型 VLEX 结构紧凑、操纵灵活、电池供电以及无排放，适用于紧密空间的快速变道。**

轨道交接处、交通运营管理和港口码头的编组程序是一种非常耗时间的挑战，尤其是当它们进入封闭式仓库或生产区域时，单轨道式的解决方案往往不够灵活。沃乐特的新两用机器车 VLEX 可以快速并敏捷地从轨道转换到马路，或者直接插上供电插头，因为它是电池供电驱动的。沃乐特的编组系统主管 Jürgen Schiemer 解释道：“作为分支线和连接铁路的经济化运输系统专家，我们总是被问到是否能有双用解决方案，这就是为什么我们深入此研发。”

### 铰接转向使它更敏捷和灵活

许多编组系统不够灵活或磨损较快，而新研发的 VLEX 拥有铰接转向。电动遥控的两用机器车由四个单一操控的轮毂电机驱动。转向通过车轮的转速控制执行，所以可以省去通常的转向油缸。它的结构紧凑，操作极为灵活，因此以往编组解决方案的最经济化备选。车辆的巧妙几何结构与新的转数控制系统相结合，使轮胎的磨损度降低，转弯半径仅为 7.2 米，而当空间不足时，也可原地 360 度转圈。

### 凹凸的地面和小障碍 – 不是问题

底盘的轴被设计为摆动轴，因此可确保四个驱动轮和轨道与地面始终拥有最大的接触，并可释放所有的力量。因此，即使较小的障碍物或在可受承载却未铺砌的地面上也不会使机器车失去稳定性和牵引力。在轨道上行驶时，轨道导轮液压下降，液压可确保轨道导轮的自动调整和相互平衡。液压可确保轨道导轮的自动调整和相互平衡。为了在行驶过程保持必要的稳定性，转向装置可以液压锁定。实心橡胶轮胎可确保最佳的牵引力，并支撑了 4.5 吨的自重，因此机器车可迁移至 300 吨的重量。

### 具有新型配色系统的遥控

新的配色系统操纵杆使遥控特别的简单：转向和驱动方向以及轨道导轮的下降都可根据色彩标示的按键操纵，不需另行培训。因为它可以在大范围内被遥控，所以两用机械车可以在任何运行条件下安稳地被操控。在欧盟的大部分国家，它的射频即不需被批准，也不需登记 (433/434 MHz)。Jürgen Schiemer 说道：“双用机器人具有高度灵活性，20kN 高牵引力的智

能驱动技术，可凭单人简单并安全地操作所有的编组程序。另一重点在于：通过双开门可达所有重要的组件并更换电池，这样也可非常轻松地维护两用机器车。”

### **关于沃乐特设备工程有限公司**

作为创新提供者和多功能工业和应用领域的领先技术合作伙伴，沃乐特专门研发支路和连接轨道的高效编组系统。自纪五十年代以来，沃乐特的固定式、绳索式调车装置已全世界用于铁路货车和火车的迁移。此外，作为编组机车辆（编组机器人）、重型运输车辆和移车台的技术领先者，沃乐特还为炼油厂、矿山、港口、钢铁厂和水泥厂、防爆区域提供列车清洗设备和维护操作，以实现可靠高效的运营。

沃乐特的设备和机械解决方案用于全世界的 80 个国家。为了加强销售业务，我们在亚洲和南美都有自己的办事处。在德国的总部 Weinsberg，沃乐特拥有 250 名员工。[www.vollert.de](http://www.vollert.de)

### **媒体联系人**

**Frank Brost**

高级营销经理

沃乐特设备工程有限公司

Vollert Anlagenbau GmbH

Stadtseestr. 12

74189 Weinsberg/Germany

电话: +49 7134 52 355

传真: +49 7134 52 203

邮件: [frank.brost@vollert.de](mailto:frank.brost@vollert.de)



图 1

紧凑、灵活、电池驱动和无排放：沃乐特的两用机器车为轨道和马路的至 300 吨重编制提供了最佳解决方案。



图 2



图 3

铰接转向由轮毂电机的转数控制执行，以 7.2 米的转向半径使轮胎减少磨损，并可在原地 360 度转圈。



图 4

较小的障碍物或在可受承载却未铺砌的地面上也不会使机器车失去稳定性和牵引力，因此两用机器车可多途使用。



图 5

新的配色系统操纵杆使遥控特别的简单。



图 6

通过双开门可达所有重要的组件并更换电池，这样也可非常轻松地维护两用机器车。