

新闻发布

Weinsberg, 2017年9月

真正的耐久长跑家

任何经验都无法证实 - 但事实却如此: 13 年后, 尽管几乎无休止的使用和极端的温差, 沃乐特的用于两台带标准轨距推车编组装置的 1000 米长的特殊绳索在俄罗斯的炼油厂 Slavneft-Yanos 光荣地完成了其使命。

成立于 1961 年的炼油厂 Slavneft-Yanos 是俄罗斯第五大的炼油厂家, 每年的产量为一千五百万吨。与 Slavneft-Yanos 的合作是在 2004 年通过在埃森的 Dipl.-Ing. Scherzer GmbH 建立的。此公司在全球策划和生产整套用于处理和储蓄液体和气体物质的设备系统。他们和沃乐特一起研发了一个编组和装载设计, 其中两辆标准轨距推车油罐车的牵引力为 3200 吨, 它可以在编组后从侧面延伸出轨道, 因此轨道为穿流的交通腾出了空间。推车被完全自动地推到轨道上, 连接到最后一辆货车, 并在 450 米编组长度的灌装管下以传感器控制和摄像机监控至毫米精确度, 将其拉到的货车。光传感器可识别确切的位置并与手推车的控制沟通。进一步的运输通过旋转的牵引绳索进行。如有必要, 绳索会自动收紧, 以确保顺畅的流动。两辆车中的每辆都有各自的驾驶台和一个绳索收紧站。

用于恶劣环境的新设计

拉货车时的牵引力应达 170 千牛, 而这是沃乐特的工程师们接到这家俄罗斯的炼油厂的第一个订单时因其恶劣的环境条件遇到的最大挑战。Urban Kübel 回想到: “在雅罗斯拉夫尔的炼油厂内, 我们灌输了其它在俄罗斯炼油厂获取的经验, 将其用于新一代标准轨距推车的安装。”其特别目标在于从牵引绳传递到预应力拉索上的牵引力, 他必须使牵引滑轮达到永久的 3.5 绳索绕组的纵向和横向滑动。此编组系统的专家为研发过程描述道: “出于这个原因, 我们完全重新设计了各自应用的曳引轮廓, 并在俄罗斯炼油厂的另一个设备进行微调。由此, 曳引轮廓的半径最终被精确调整到绳索直径, 并为其极高的要求重新研发了几何结构, 此外还通过弹簧进行优化。这确保了均匀的牵引力, 并且减少了磨损, 以至雅罗斯拉夫尔工厂的绳索维持了惊人的 13 年。”

其长寿命为客户节省了数百万

特别是因为其高要求, 沃乐特决定使用带塑料芯的绳索。虽然这些绳索的价格是没有这种绳芯的绳索的两倍, 但它们的使用寿命相比之下两倍还多。这减免了一至两次的更换时间 - 如果每天生产 3000 吨石油, 这相当于目前约 100 至 200 万欧元 (2017 年 10 月) 的价值, 并取决于每日不同的油价, 最高时达 400 万欧元 (2014 年 6 月)。此标准轨距推车的发动机和变速箱

具备加热功能，配备了雪铲，因此适合长时间冬季降雪。低温钢为所使用的材料，它可承受极端条件并且不会变脆和断裂。Urban Kübel 解释道：“为雅罗斯拉夫尔供应设备的同时，我们也为在北极圈的 Novy Urengoy 供应了两台姊妹设备。那里的温度低于零下 60°C。”运输在前区域执行。沃乐特炼油设备的所有机械和电气部件均符合 ATEX 指令。

关于沃乐特设备工程有限公司

作为创新领先者，沃乐特设备工程有限公司研发经济化的支路和连接轨道的编组系统。自 50 年代起，沃乐特的固定式、绳索式编组系统已在全世界用于铁路货车和火车的牵引。此外，作为技术引领者的沃乐特还提供自动编组车（编组机器人）、重型运输车辆和移动装置，以便在炼油厂、矿山、港口、钢铁和水泥厂的前保护区、列车清洗设备和维护工作中进行可靠和高效的运作。

沃乐特的设备和机械解决方案用于全世界的 80 个国家。为了加强销售业务，我们在亚洲和南美都有自己的办事处。在德国的总部 Weinsberg，沃乐特拥有 250 名员工。www.vollert.de

媒体联系人

Frank Brost

高级营销经理

沃乐特设备工程有限公司

Vollert Anlagenbau GmbH

Stadtseestr. 12

74189 Weinsberg/Germany

电话: +49 7134 52 355

传真: +49 7134 52 203

邮件: frank.brost@vollert.de



图 1



图 2



图 3



图 4