

新闻发布

Weinsberg, 2016年2月29日

不接触地面的大型零件涂装系统

警告：重载

低载车制造商 Faymonville 在卢森堡不接触地面地将 12 吨的重型部件通过涂装设备悬吊。此物流概念也来自于一位重载专家 - 驻于德国 Weinsberg 的沃乐特。此控制即允许全自动运行，也可手动运输部件。摩擦轮使设备的整体更节省空间。

Faymonville 的特种挂车可运输 2000 吨的有效载荷 - 从挖土机到风力涡轮机。此生产商专于打破常规的运输解决方案，包括玻璃和混凝土预制件专用运输。沃乐特的内部物流专家因此和低载车制造商已有过多次接触。沃乐特的销售项目经理 Jochen Keinath 说道：“在开发混凝土预制件厂房时，我们也策划了内部装载机架。我们的设备技术往往要依靠低载车运行离开厂房。因此我们非常荣幸能于 2014 年 4 月在 PaintExpo 与他们头次接触。在 Faymonville 的主要生产基地 Lentzweiler（卢森堡），我们策划了一条新的特殊拖车部件的喷漆流水线。它将无地面接触地喷涂、注射镀锌以及涂层直至 12 吨重和 13 米长。沃乐特以大部件涂层的长期经验为信服之本，为其提供了钢铁结构以及完整的传送和控制系统。与此同时，Weinsberg 的工程师们以项目协调员身份接管了 CE 认证。2014 年 12 月订单确认后，2016 年 1 月开始正式调试并启动生产。

双轨挂道实现最大灵活性

Faymonville 采用的是吊顶式摩擦轮驱动双轨挂道，这意味着由固定距离的摩擦轮站代替每个运输单元的单一电子驱动。工件由实心钢的横吊具单一或多个吊起。由两个车道分配，被喷砂的 3.2 米宽、2.1 米高和 13 米长的工件可被灵活并完美地定位。

镀锌和喷涂

起初一个装载和卸载机械手从半门设计中提取带工件的货架并将其运往喷砂室，此机械手装备了 Wheelabrator 公司的送风机钢铁设备。喷砂和运输都是自动进行的。在此，只有货架在室内，悬挂轨道和摩擦轮技术都在外方，这样可以保护它们不被喷砂剂污染。可单独调节的行驶速度确保了均匀的效果。清洗之后，工件被注射镀锌、涂底漆、喷漆并烘干。一个半自动的分配机械手同时将工作站连接，并最终将工件带到 55 米长的返回路径吹凉。

分配机械手与摩擦轮的联合设计使设备造型特别节省空间，它的整体面积只有 4400 平方米。除此之外，此设备在有必要时可以很容易地被扩张。在 Faymonville 已经计划了增添两个工作站、一个烘干机和两条返回路径的场地。

关于沃乐特设备工程有限公司

作为重载荷和大部件的专家，沃乐特设备工程有限公司为铝和金属行业研发整套内部物流概念。作为总承包商和全包服务供应商，我们的项目包括先进的材料搬运、储存和包装技术，既有单机技术，也可集成入一个物流整体环境。

无论是全自动的铝卷超高架仓、为领先铝挤压加工厂提供智能材料处理系统、世界上最高效的用于金属板坯存储和检索系统、用于 50 吨以上的自动起重机系统，还是最先进的表面喷涂设备 – 沃乐特无处不在。

沃乐特的设备和机械解决方案用于全世界的 80 个国家。为了加强销售业务，我们在亚洲和南美都有自己的办事处。在德国的总部 Weinsberg，沃乐特拥有 250 名员工。www.vollert.de

媒体联系人

Frank Brost

高级营销经理

沃乐特设备工程有限公司
Vollert Anlagenbau GmbH
Stadtseestr. 12
74189 Weinsberg/Germany
电话: +49 7134 52 355
传真: +49 7134 52 203
邮件: frank.brost@vollert.de



图 1
在涂层时，Faymonville 采用了带摩擦轮双轨挂道，平行的工作站可节省空间地布局。



图 2
工件可以单个或多个的悬挂于运输单元，分配机械手（黄色）将它们运输到各个工作室。



图 3



图 4