

## 新闻发布

*Weinsberg, 2008 年 11 月 24 日*

沃乐特为利勃海尔移动式起重机研发大部件涂装设备

### 不接触地面地涂装 50 吨重载

借助新的涂装设备，利勃海尔为商业建造设立了新标准。重达 50 吨的移动和履带式起重机部件可被悬挂喷漆。Weinsberg 的沃乐特设备工程为此研发了内部物流。Wirtgen 和 SEW-EURODRIVE 也采用了此新技术。

数月前，利勃海尔在德国 Kirchdorf 将沃乐特的用于重达 20 吨的不接触地面涂装设备投入运行。现在将要进行下一步：在德国 Ehingen 的利勃海尔车间内，沃乐特将建造第一台全世界最庞大的用于至 50 吨重部件的双轨挂道设备。Weinsberg 的重载内部物流专家在此使用了其混凝土预制件工业的专业知识：采用固定摩擦轮代替运输单元的单一驱动。总共七个工作间用于喷漆、起泡、喷漆和烘干 19 米长、4 米宽和 5 米高的部件。两个 15 米高的装载和卸载机械手和一个分配机械手接起几吨重的部件，并将它们分配于各个站点。机械手的半门架移动式操控、可载至 60 吨重并能平衡单面负载的升降机使它可轻松地出入，更使其拥有畅通的活动范围。

沃乐特解决方案的特殊之处在于固定的摩擦轮，它们替代了昂贵的单一运输单元的驱动，因为在喷涂和烘干间内不再需发动机和电源。与此同时，此系统几乎不需维护，因为驱动机不会被喷雾污染。因此，德国布鲁赫萨尔的 SEW-EURODRIVE 在生产变速箱和发动机时也同样使用沃乐特设备，虽然他们的部件只有 3.5 和 10 吨重。

此解决方案的另一优势是尽管极端的负载亦可实现的间隙桥接。德国 Windhagen 的 Wirtgen 公司是沥青冷铣的全球领导者，他们将此技术用于 30 吨重部件的粉末喷涂。此处的问题在于，因涂层是在 220° 的高温炉内进行，所以为了避免热量和能量的损失，高温炉和运输钢架必须是分开的。因此，沃乐特使用了创新的内部物流解决方案，实现了高温炉出入的间隙桥接。

## 关于沃乐特设备工程有限公司

作为重载荷和大部件的专家，沃乐特设备工程有限公司为铝和金属行业研发整套内部物流概念。作为总承包商和全包服务供应商，我们的项目包括先进的材料搬运、储存和包装技术，既有单机技术，也可集成入一个物流整体环境。

无论是全自动的铝卷超高架仓、为领先铝挤压加工厂提供智能材料处理系统、世界上最高效的用于金属板坯存储和检索系统、用于 50 吨以上的自动起重机系统，还是最先进的表面喷涂设备 - 沃乐特无处不在。

沃乐特的设备和机械解决方案用于全世界的 80 个国家。为了加强销售业务，我们在亚洲和南美都有自己的办事处。在德国的总部 Weinsberg，沃乐特拥有 250 名员工。[www.vollert.de](http://www.vollert.de)

## 媒体联系人

### **Frank Brost**

高级营销经理

沃乐特设备工程有限公司  
Vollert Anlagenbau GmbH  
Stadtseestr. 12  
74189 Weinsberg/Germany  
电话: +49 7134 52 355  
传真: +49 7134 52 203  
邮件: [frank.brost@vollert.de](mailto:frank.brost@vollert.de)



图 1



图 2



图 3

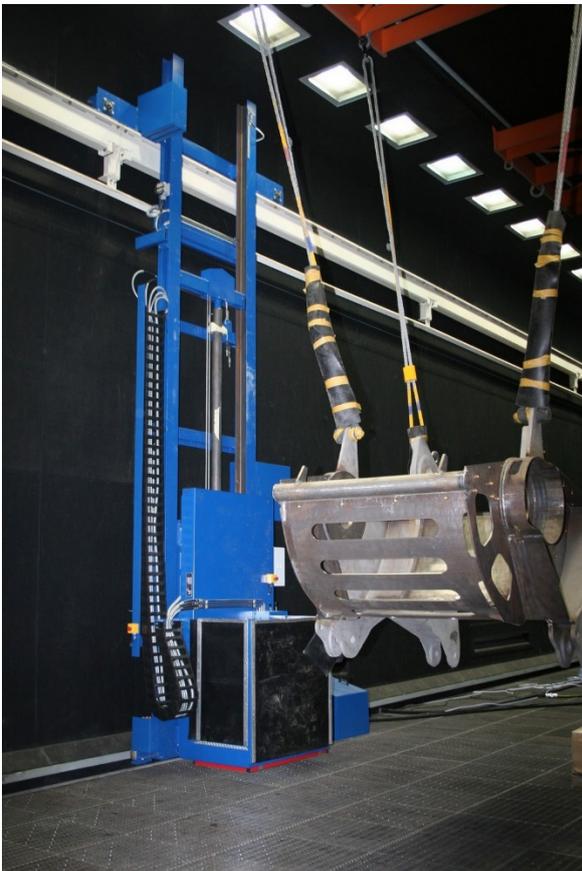


图 3