

## 新闻发布

*Weinsberg, 2010 年 6 月 28 日*

重载的亮点

沃乐特为 Vallourec & Mannesmann Tubes 钢管厂研发了 260 吨重的自动起重机

一台 260 吨重的自动起重机成为沃乐特工程设备的新重载内部物流亮点。每秒 2.7 米的高速、44 米的跨距和 35 吨的有效载荷将快速地运行于 Düsseldorf-Rath 的 Vallourec & Mannesmann Tubes 钢管厂。此世界市场的领导者为石油和天然气以及化工和石化行业生产钢管。

新的自动起重机与其上方的吊梁是 Weinsberg 内部物流的 85 年历史以来最庞大的:44 米长、60 米宽和 2.6 米高的桥架可被轻松穿越，起重机桥上的电路屋也是如此。起重机在各个管道生产领域和有 784 个储放位置的临时仓库之间形成了接口，它穿梭于 300 米长的厂房，经过 200 多个定位处以及到达各个生产线口和发货处。V & M Tubes 在德国的 Düsseldorf-Rath (杜塞尔多夫) 拥有两家热轧机厂房。15 米长 30 吨重的管道在盒筐内被运送，5 至 6 条可被上下堆叠。吊运车上带扭锁系统的吊具将盒筐安全吊起。以防重载的晃动，在吊车开启前便进行起重。此外，吊运车的两个升降机由电子调节其定位。

### 最完美的物流，智能的仓库管理

沃乐特的项目主管 Henry Schulze 说道：“我们的目标为生产线和存储区域的高效而安全的连接，从而提高整个工厂的产能。起初的计划为一台手动操作的起重机，但是沃乐特设备工程用精确的自动操控策划说服了他们。”吊车轨道上本来的起重机被安装了一套定位系统并连接到中央主机，它收取所有的任务，优化流程，并将任务分配于自动起重机。物流计算器在此特别注意品种和物流的分配，在休息的时间进行堆叠分布和订单汇编，因此随时可以超快取货。Henry Schulze 强调道：“在计算路径时，我们的仓库管理也考虑到自动起重机与货物之间的距离，由此也可在半路中接交货物。”以这种方式，两台起重机都被最佳利用 - 每小时平均可以进行 20 次双向运作。新的内部物流系统使 Vallourec & Mannesmann Tubes 可 24 小时连续生产。

## 关于沃乐特设备工程有限公司

作为重载荷和大部件的专家，沃乐特设备工程有限公司为铝和金属行业研发整套内部物流概念。作为总承包商和全包服务供应商，我们的项目包括先进的材料搬运、储存和包装技术，既有单机技术，也可集成入一个物流整体环境。

无论是全自动的铝卷超高架仓、为领先铝挤压加工厂提供智能材料处理系统、世界上最高效的用于金属板坯存储和检索系统、用于 50 吨以上的自动起重机系统，还是最先进的表面喷涂设备 - 沃乐特无处不在。

沃乐特的设备和机械解决方案用于全世界的 80 个国家。为了加强销售业务，我们在亚洲和南美都有自己的办事处。在德国的总部 Weinsberg，沃乐特拥有 250 名员工。[www.vollert.de](http://www.vollert.de)

### 媒体联系人

#### **Frank Brost**

高级营销经理

沃乐特设备工程有限公司

Vollert Anlagenbau GmbH

Stadtseestr. 12

74189 Weinsberg/Germany

电话: +49 7134 52 355

传真: +49 7134 52 203

邮件: [frank.brost@vollert.de](mailto:frank.brost@vollert.de)



图 1



图 2



图 3



图 4