

## 新闻发布

*Weinsberg, 2009 年 7 月 6 日*

### 紧凑的重载解决方案

#### 具有三台同步起重机的特殊机械手可举起至 18 米长的铝制型材

沃乐特设备工程为欧洲最大的太阳能支架系统供应商 Schletter GmbH 新设计的缓冲仓库设计了一个带三台起重机的特殊机械手，起重机可以根据所起重型材的长短单一或结合同步起重至 9 吨重并 18 米长的型材。此外，特别紧凑的建造方式可完美地使用仓库的高度。

位于上巴伐利亚州 Kirchdorf/Haag 的 Schletter GmbH 是 40 年以来轻金属工业的专家，并和其 400 多名员工在 3 万平方米的厂地除了生产太阳能设备安装系统模块和支架以外，也生产汽车行业和建筑行业的部件。一个新的厂房为更多压制机和一个老化炉提供了空间。Weinsberg 的沃乐特设备工程的任务为借助一台新的特殊起重机连接各个生产设备并操控一个 140 米长和 17 米宽的缓冲仓库。

#### 有限的厂房高度和重载

在策划时必须注意两个特点：第一，机械手必须均匀地抬起 6、12 和 18 米长的各种型材长度，与此同时起重机和起落架的建造方式必须非常的紧凑，以便最完美的利用厂房的高度。因建筑法律的原因，它仅限于 8.7 米的高度。解决方案：一个带吊梁并具备 17 米跨距的可移动机械手横向行驶穿越缓冲仓库。吊梁上有三个起重机，每个起重机可负载 3 吨，并可单一或同时起重。沃乐特的项目负责主管 Henry Schulze 解释道：“为了避免负载所造成的型材变形，起重机的同步运行非常的重要。尽管厂房的低度，我们可达到 5.4 米高的起重。”由于节省空间的解决方案，所以可以堆叠储放至五个运输筐。沃乐特的操作和运输系统自动将堆叠和仓库的格局安排妥善，并完美地利用所有空间。大约 50%的型材为 12 米长，其余的每四分之一各为 6 和 18 米长。

从设备的策划到完工，沃乐特设备工程的重载专家们共用了一年的时间，2010 年初新的厂房开始开工。施工进度可通过网络摄影机在 [www.schletter.de](http://www.schletter.de) 进行观察。

## 关于沃乐特设备工程有限公司

作为重载荷和大部件的专家，沃乐特设备工程有限公司为铝和金属行业研发整套内部物流概念。作为总承包商和全包服务供应商，我们的项目包括先进的材料搬运、储存和包装技术，既有单机技术，也可集成入一个物流整体环境。

无论是全自动的铝卷超高架仓、为领先铝挤压加工厂提供智能材料处理系统、世界上最高效的用于金属板坯存储和检索系统、用于 50 吨以上的自动起重机系统，还是最先进的表面喷涂设备 - 沃乐特无处不在。

沃乐特的设备和机械解决方案用于全世界的 80 个国家。为了加强销售业务，我们在亚洲和南美都有自己的办事处。在德国的总部 Weinsberg，沃乐特拥有 250 名员工。[www.vollert.de](http://www.vollert.de)

### 媒体联系人

#### **Frank Brost**

高级营销经理

沃乐特设备工程有限公司

Vollert Anlagenbau GmbH

Stadtseestr. 12

74189 Weinsberg/Germany

电话: +49 7134 52 355

传真: +49 7134 52 203

邮件: [frank.brost@vollert.de](mailto:frank.brost@vollert.de)



图 1

新的 Schletter 厂房仍在建设中。从 2010 年开始，在此将生产 6、12 和 18 米的铝型材。一个沃乐特的特殊机械手将在 140 米长的缓冲仓库内确保平稳的运输和自动存储。

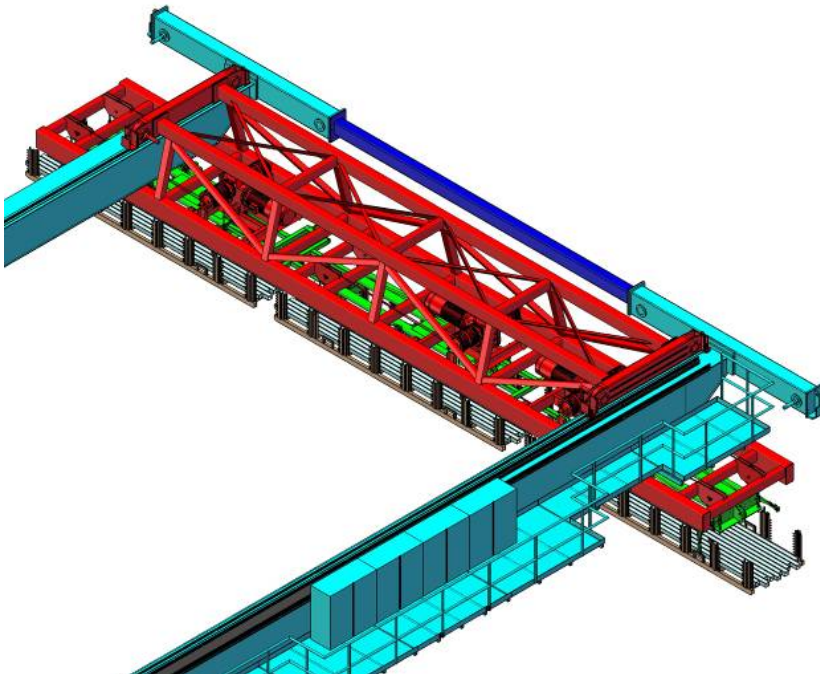


图 2

特殊机械手的 CAD 模拟：吊梁上（红色）的起重机可同步起重至 3 个 6 米和 18 米长（灰色）的型材的运输筐，且紧凑的建造方式使仓库的空间完美地被利用。

图源: Schletter GmbH



图 3

Schletter 的铝型材用于太阳能系统的组装。



图 4