

新闻发布

Weinsberg, 2009 年 7 月 28 日

沃乐特向韩国供应专用卡车装载机

卡车装载：每小时 1 万吨的饮料箱

沃乐特为韩国的饮料瓶装厂提供了半自动卡车装载站。此特殊卡车装载机可以每小时装载多达 180 个托盘，每托盘 10000 箱饮料，并取代三台叉车，而 20 种不同的卡车被使用。

不止四个底盘的每秒快速循环速度是新卡车装载机的挑战，此外还必须考虑到重量和紧凑空间的问题，所以每个托盘可载 1.5 吨的重量，每次的装载为四个托盘，也就是说每小时为 270 吨。此饮料瓶装厂在汉城以北 20 公里的高阳，每日三班倒班。此厂家在寻找一种与传统的堆垛技术相比即可节省空间又可提高功能的装载解决方案。

半自动加快了装载速度

为了加快循环速度，此装载流程的 60%是自动的。四个叉子从链条输送机接收托盘，托盘上是从仓库取出的饮料箱。接收后，托盘被半自动的起重机放上卡车，叉子的左右边都安装了调整位置的摄像装置，此感应器在叉子下降时自动察觉它是否是空的，并在回运时确保至毫米精度的提升度。因为不需手动调整起重高度，所以既节省了时间也避免了损坏。之后它全自动地开回起始位置，接收链条输送机输送的下一个托盘。此操控程序完全由沃乐特提供。

特征: 带推拉门的翼身卡车

设备的移动门解决方案策划使各种卡车可以最佳方式装载，并可同时装载 15 米长的卡车连，液压调节的叉子除此之外也可接取两个托盘。沃乐特的项目主管 Lars Strobel 说道：“我们的卡车装卸机取代了三辆叉车的正常运行，这样既节省了空间，也可一次目标精确地提升 6 吨，因操作方便的自动化也非常的快速。我们曾经为巴斯夫策划过类似的化肥托盘装载设备。”另一特征：上翻推拉门的翼身卡车在韩国非常常见，所以吊杆具备了一种特殊的液压，它可使叉臂 18 度往前翻。一个自动的不需驾驶员手动操作的整平装置使叉子始终是平的，因此托盘可在翼门下方被送入装载区域。吊运车可运行 10 米的距离。

关于沃乐特设备工程有限公司

作为重载荷和大部件的专家，沃乐特设备工程有限公司为铝和金属行业研发整套内部物流概念。作为总承包商和全包服务供应商，我们的项目包括先进的材料搬运、储存和包装技术，既有单机技术，也可集成入一个物流整体环境。

无论是全自动的铝卷超高架仓、为领先铝挤压加工厂提供智能材料处理系统、世界上最高效的用于金属板坯存储和检索系统、用于 50 吨以上的自动起重机系统，还是最先进的表面喷涂设备 - 沃乐特无处不在。

沃乐特的设备和机械解决方案用于全世界的 80 个国家。为了加强销售业务，我们在亚洲和南美都有自己的办事处。在德国的总部 Weinsberg，沃乐特拥有 250 名员工。www.vollert.de

媒体联系人

Frank Brost

高级营销经理

沃乐特设备工程有限公司

Vollert Anlagenbau GmbH

Stadtseestr. 12

74189 Weinsberg/Germany

电话: +49 7134 52 355

传真: +49 7134 52 203

邮件: frank.brost@vollert.de



图 1

运往韩国前的新沃乐特设备工程卡车装载机：四个 6 吨重的托盘每分钟被装载入准备就绪的卡车 – 每小时 10000 箱饮料。在 Login 饮料装瓶公司，托盘堆处有一个链条输送机，它用于仓库的供应。我们的韩国客户特地到 Weinsberg 提取设备。



图 2



图 3

在运作的新沃乐特设备工程卡车装载机：借助特殊液压，18度翻转的叉臂可装载韩国常见的上翻翼门卡车。通过整平装置，叉子始终保持平行。



图 4