

## 新闻稿

*Weinsberg, 2019年5月*

全自动挤压工厂

### 电动汽车使用的最高质量铝型材

Hammerer Aluminum Industries ( HAI ) 正在其位于Ranshofen的奥地利工厂投资建设一条高端铝型材生产线。 目标是为未来的电动汽车生产提供最高质量的铝型材。凭借自动化起重机和全自动缓冲仓储，SPS集团和Vollert确保现有和扩展生产线之间的无损坏物料运输。 从规划到调试，内部物流专家只需要12个月。

随着2018年初宣布投资新的全自动化生产线，HAI集团致力于在2025年实现其雄心勃勃的增长目标。这家家族企业成立于2007年，生产高品质的铝型材 适用于机械工程，电气和汽车行业等。传统公司尤其看到了电动汽车领域的发展机遇。全自动高端生产线安装在一个全新的4000平方米的厂房中。“全自动化生产是无损运输方面最安全，最温和的解决方案。” Vollert项目经理Dieter Schäfer说。“因此，HAI集团在连接新的和现有的生产区域时依赖于全自动的内部物流解决方案。”

### 轻柔的空中运输

在Ranshofen的HAI工厂中，高质量的铝型材在一个长度为8米，载荷能力为2吨的料框中进行堆放。通过链条输送机，他们将现有生产转移到新生产线上的缓冲库，并从那里，根据订单进行下一步生产。用于轻柔物料运输的连接单元是一台跨距为15米的自动起重机。 它从链式输送机上提起一个料框，然后一个一个向上码垛，3框为一个垛。在一个80米长和15米宽的地面上，最多可放置400个料框。因此，临时存储设施的容量达到约800吨。在存放之前，系统自动测量料框以防止由于型材定位偏差带来的损坏。

仓库布置在生产线的上层，自动起重机可自由进入下层的生产。 根据需要，它可将下一步生产所需的料框运输到工作站，速度可达1.5 m / s。 SPS集团的控制和仓库管理可连接到HAI的中央控制系统。

### 为工厂验收缩短安装时间

“与Hammerer Aluminium Industries的同事们合作的非常好。” Vollert销售项目经理Lars Strobel介绍说：“由于这种良好的合作，使我们能够在大约12个月这么短的时间内完成这个项目。” 一个重要的时间因素就是客户的现场验收。如果有任何更改，则可能无法按计划完成安装。 因此，Vollert的工程师经常在自己的工厂里将设备设置完成到客户验收待操作的状态，以避免后面的延误。即与HAI一样，可以在尽可能短的时间内进行组装。

## 关于沃乐特设备工程有限公司

作为重载荷和大部件的专家，沃乐特设备工程有限公司为铝和金属行业研发整套内部物流概念。作为总承包商和全包服务供应商，我们的项目包括先进的材料搬运、储存和包装技术，既有单机技术，也可集成入一个物流整体环境。

无论是全自动的铝卷超高架仓、为领先铝挤压加工厂提供智能材料处理系统、世界上最高效的用于金属板坯存储和检索系统、用于50吨以上的自动起重机系统，还是最先进的表面喷涂设备 - 沃乐特无处不在。

沃乐特的设备和机械解决方案用于全世界的80个国家。为了加强销售业务，我们在亚洲和南美都有自己的子公司。在德国的总部Weinsberg，沃乐特拥有300多名员工。[www.vollert.de](http://www.vollert.de)

## 媒体联系人

### **Frank Brost**

高级营销经理

Vollert Anlagenbau GmbH  
Stadtseestr. 12  
74189 Weinsberg/Germany  
电话: +49 7134 52 355  
传真: +49 7134 52 203  
邮件: [frank.brost@vollert.de](mailto:frank.brost@vollert.de)



图1



图2