

新闻稿

Weinsberg, 2019年11月8日

冷轧-产品的缓冲存储仓库

用于钢卷的全自动悬挂存储

BILSTEIN GROUP 在位于 **Hagen-Hohenlimburg** 的总部投资了一台宽型四方-可逆-轧机和一条新的纵剪生产线，并配备了全自动的钢卷缓冲存储仓库，钢卷宽度最大为 1,350 mm，重量最大为 31 吨。为直接进料，将其悬挂在悬臂上存储。Vollert 全自动货架操作装置可确保顺利出库和入库。

Vollert 的企业内部物流专家是针对复杂工况的不二人选。在铝和金属行业，专家们开发了交钥匙工程的仓库和材料处理系统，可移动最大 50 吨或更多的零件。BILSTEIN 的要求并不常见：“重量高达 31 吨的钢卷的自动化悬挂存储本身就是一个挑战，而且钢卷的尺寸和宽度也还不尽相同”，Vollert 销售项目经理 Lars Strobel 解释道。“我们曾经建设过多套类似的仓库系统，因此，该任务对我们来说并不陌生。”

为了最佳利用新的分切设备，BILSTEIN 一直在探索卷材直接进料、适用于预存储的缓冲存储仓库解决方案。冷轧带专家在 Hagen 生产汽车工业产品，这些产品用于从传动系统到座椅系统等诸多领域。相应地，BILSTEIN 客户的需求也多种多样。试生产为客户提供各种直径和宽度的定制钢卷。交货之前，在纵剪线完成修整，并预制成所需的长度。Vollert 安装带有货架操作装置的悬臂高架仓库，包括全自动区域的导轨和防护栅栏。作为交钥匙工程的合作伙伴，Vollert 还提供了完整的控制技术。新的缓冲高架仓库可确保最佳利用率且无闲置时间。

存放在卷眼中

两层悬臂仓库的安装现有的高度有限的大厅中进行。每个机架立柱存储两个钢卷，最大总重 62 吨，因为卷的周长各不相同，所将其吊在卷眼 - 这一唯一的固定点上。货架共 10 个，两排平行排列，由中央移动的存储和取回单元操作，升降高度 2.5 m。叉车完成人大小的卷材交付后，首先进行自动测量。“在这里，确定卷眼的准确位置以及卷的宽度或深度。“为了在存放时将钢卷尽可能远地放在悬臂上，所以深度的测量十分重要”，Vollert 项目经理 Kevin Dietrich 解释说“这可以优化载荷的分配，从而优化悬臂上的负载。”

具有升降及旋转功能的货架操作装置

存储过程中，由于无法像往常一样将钢卷存储在外表面上面，因此货架操作装置 (RBG) 必须可旋转地安装在行进桁架上，并配备安装拓展叉车。收货时，拓展叉车将移至钢卷的交付台处，并将钢卷抬起，然后移回到 RBG 的行进桁架上。在纵向行程中，RBG 的上滑块通过双列轴承向右或向左旋转至存储位置，然后将钢卷置于悬臂上。出货则以相反顺序进行。同样地，存储架设有机械和电气接口，运输小车从该处

接纳钢卷，并进行后续操作。剩余量将在组装后返回缓冲存储仓库中。“这意味着我们已经实现了切割线稳定、连续的交付和撤回，同时，自动化流程确保了卷材在仓库内运输的无损和顺畅”，Dietrich 表示。尽管 BILSTEIN 方面有特殊的要求，Vollert 从计划到验收仅耗时一年时间。安装工作于 2019 年夏季完成。

关于沃乐特设备工程有限公司

作为重载荷和大部件的专家，沃乐特设备工程有限公司为铝和金属行业研发整套内部物流概念。作为总承包商和全包服务供应商，我们的项目包括先进的材料搬运、储存和包装技术，既有单机技术，也可集成入一个物流整体环境。

无论是全自动的铝卷超高架仓、为领先铝挤压加工厂提供智能材料处理系统、世界上最高效的用于金属板坯存储和检索系统、用于50吨以上的自动起重机系统，还是最先进的表面喷涂设备 - 沃乐特无处不在。

沃乐特的设备和机械解决方案用于全世界的80个国家。为了加强销售业务，我们在亚洲和南美都有自己的子公司。在德国的总部Weinsberg，沃乐特拥有300多名员工。www.vollert.de

媒体联系人

Frank Brost

高级营销经理

Vollert Anlagenbau GmbH
Stadtseestr. 12
74189 Weinsberg/Germany
电话: +49 7134 52 355
传真: +49 7134 52 203
邮件: frank.brost@vollert.de



图1

可移动、可旋转、节省空间且独特：在 Bilstein 新建的悬臂式缓冲仓库中，Vollert 特有货架操作装置可以直接取用重达 31 吨的钢卷。



图2



图3