

新闻发布

Weinsberg, 2011 年 11 月 4 日

无接触电力传输的内部物流

Hydro 铝轧机厂的全自动线圈运输

一台自动装载和卸载设备、一个全新的用于 4000 吨铝线圈储放的高架仓库和带感应电力传输的运输车 – 这套沃乐特连贯性内部物流整合系统使 Hydro Aluminium Rolled Products GmbH (液压铝轧制品有限公司) 的一家在 Grevenbroich 生产光刻版的厂房焕然一新。

在全球最大的轧制和铝精加工产地 Grevenbroich，设备的更新使 Hydro 可以生产比过去重一倍的线圈。对于生产特别敏感的铝条材如用于胶印版载体材料的光刻板来说，最大的挑战为安全及无损坏的内部处理。因此在策划时，敏感铝线圈的安全运输为焦点。从卡车的卸载至将线圈储放于高架仓库，以及轧机厂房内的遥控和操控，直至最终的卡车装载，所有的流程都是全自动的。光刻板的生产主管 Frank Hirschmann 解释道：“因为轧机厂内无间隙的全自动运输，所以不再需要堆垛机或其他辅助设备，敏感线圈的损坏风险因此也降到极小。”

卡车的自动装载和卸载

一台自动的起重机接管卡车的装卸载，轮廓控制和特殊夹具系统可自动处理不同线圈的长度。以 6 米的起重和每秒 1.5 米的速度，自动起重机将线圈运输至 40 米远的货架操作装置，并以 90° 旋转将其放下。现有的高架仓库被向上扩建，并建造了一个新的可储放 4000 吨总重量的八层钢结构。所有输送系统被改进为至 11 吨的有效载荷，与之前相比，载荷重量增加了一倍以上。

感应线圈运输车

一台货架操作装置在工作流程中收取并储放线圈，与轧机厂房的连接由感应线圈的运输车执行，而此运程不需导引链等辅助即可直接进入顶部。沃乐特的项目主管 Dieter Schnell 解释道：“因无需接触的电力传输，我们可以灵活地策划工作区域。但在 Grevenbroich，我们必须考虑到复杂的交叉路口和已经存在的更换滚轴车，以及厂房内的员工。” 所有的内部物流被纳入已有的操控系统。2012 年中期，需完成此项目。

关于沃乐特设备工程有限公司

作为重载荷和大部件的专家，沃乐特设备工程有限公司为铝和金属行业研发整套内部物流概念。作为总承包商和全包服务供应商，我们的项目包括先进的材料搬运、储存和包装技术，既有单机技术，也可集成入一个物流整体环境。

无论是全自动的铝卷超高架仓、为领先铝挤压加工厂提供智能材料处理系统、世界上最高效的用于金属板坯存储和检索系统、用于 50 吨以上的自动起重机系统，还是最先进的表面喷涂设备 - 沃乐特无处不在。

沃乐特的设备和机械解决方案用于全世界的 80 个国家。为了加强销售业务，我们在亚洲和南美都有自己的办事处。在德国的总部 Weinsberg，沃乐特拥有 250 名员工。www.vollert.de

媒体联系人

Frank Brost

高级营销经理

沃乐特设备工程有限公司

Vollert Anlagenbau GmbH

Stadtseestr. 12

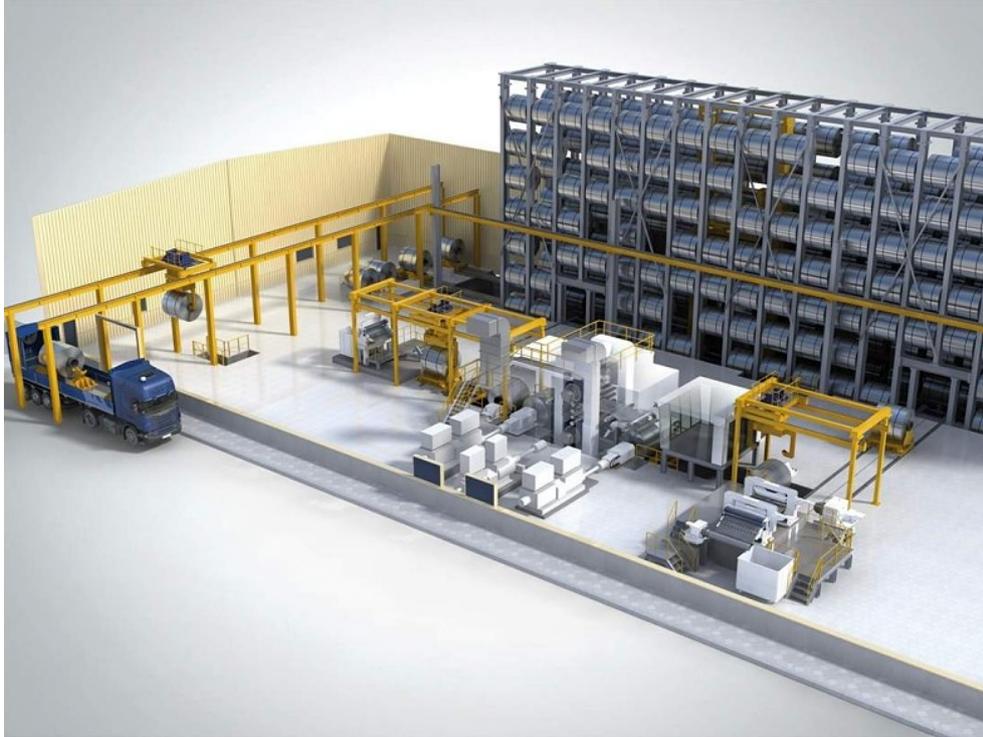
74189 Weinsberg/Germany

电话: +49 7134 52 355

传真: +49 7134 52 203

邮件: frank.brost@vollert.de

图源: Hydro



Hydro Aluminium Rolled Products GmbH 改进了 Grevenbroich 轧机厂房的生产质量。沃乐特设备工程为了确保光刻质量线圈的安全流程提供了整个轧机厂房的全自动无间隙运输和卡车的全自动装卸载。在新的高架仓库内储放了至 4000 吨重的 336 个线圈。图源: Hydro.