

新闻发布

Weinsberg, 2008 年 7 月 30 日

沃乐特在中国为一家铝轧制厂提供了内部物流系统

抗震: 夏顺的新高架仓库可存 800 卷铝箔

Weinsberg 的沃乐特设备工程为亚洲的领先铝箔生产商研发了一整套全新的带全自动高架仓库的内部物流系统。此来自中国的一千三百万欧元总额的订单不是一项简单的任务: 14000 吨容量的仓库坐落于全球最危险的地震地带, 因此必须与 5 至 6 级的地震抗衡。通过全新的生产设备, 夏顺现可生产最佳品质的铝制产品。

中国厦门夏顺铝箔生产商的铝箔虽然超薄, 但是每卷都为 17 吨重。此厂家生产厚度小于千分之六毫米的薄膜, 它们用于制造电容器, 医药和食品包装。在香港以东 500 公里的港口城市厦门, 夏顺建造了亚洲最先进的铝轧制厂, 它涵盖了从铝熔体到成品的整个工艺链。其内部物流和运输技术来自于德国海尔布隆附近的 Weinsberg。借助隧道穿梭车和各种线圈运输车, 沃乐特在此提供了各种轧制区域的全自动交联, 并确保一周七天 24 小时的流畅生产。轧制厂房内, 4 台沃乐特机械手全自动地进行物流。

此设备的核心为一个 160 米长、10 米宽和 27 米高的用于 800 卷铝箔卷的高架仓库。筒仓式的仓库即为临时仓库, 同时也为最终储蓄仓库, 并拥有 8 个地面和地底的货物进出口。两台沃乐特货架操作装置负责 17 吨重 150 度高温铝箔卷的储放和取货。仅高架的钢结构约为 1200 吨, 储放满时此结构拥有 15000 吨的总重量。因为此建筑在一个地震高风险地带, 所以它必须达到抗 5 至 6 级地震的标准。全球每年会有大约 800 次如此的地震, 因此对静态有非常高的要求: 此建筑的横轴可承受近 10 厘米的晃动, 货架操作装置在运输和装置铝箔卷时也不可受到震动的影响。沃乐特在与中国的有关部门的紧密合作下, 除了策划仓库操作系统以外, 也接手了高架仓库和静态的规划。一个来自于 Weinsberg 的重载专家小组后来在当地监督这个设备的生产和安装。

沃乐特的项目主管说道: “此项目的成功合作受益于我们在中国多年的项目经验。” 不过, 这次我们直接从中国客户处拿到此订单。” 沃乐特在铝卷内部物流领域的专有经验在此为决定性因素。此外, 对我们的中国客户来说, 德国的加工技术尤其重要, 由此可确保“德国制造”的品质。本设备的调试计划在 2009 年 11 月。

关于沃乐特设备工程有限公司

作为重载荷和大部件的专家，沃乐特设备工程有限公司为铝和金属行业研发整套内部物流概念。作为总承包商和全包服务供应商，我们的项目包括先进的材料搬运、储存和包装技术，既有单机技术，也可集成入一个物流整体环境。

无论是自动的铝卷超高架仓、为领先铝挤压加工厂提供智能材料处理系统、世界上最高效的用于金属板坯存储和检索系统、用于 50 吨以上的自动起重机系统，还是最先进的表面喷涂设备 - 沃乐特无处不在。

沃乐特的设备和机械解决方案用于全世界的 80 个国家。为了加强销售业务，我们在亚洲和南美都有自己的办事处。在德国的总部 Weinsberg，沃乐特拥有 250 名员工。www.vollert.de

媒体联系人

Frank Brost

高级营销经理

沃乐特设备工程有限公司

Vollert Anlagenbau GmbH

Stadtseestr. 12

74189 Weinsberg/Germany

电话: +49 7134 52 355

传真: +49 7134 52 203

邮件: frank.brost@vollert.de

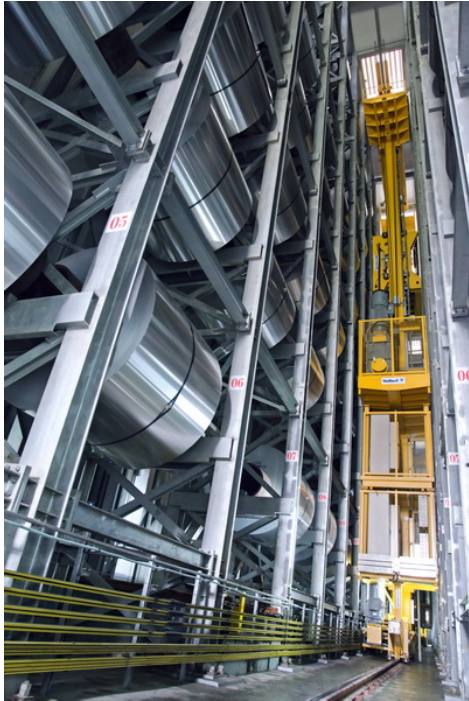


图 1

沃乐特为铝箔生产商夏顺建造了一个抗震、全自动的有 800 个储蓄位置的铝圈仓库。两台货架操作装置每小时可储放和接取至 68 个 17 吨重的铝圈。



图 2

沃乐特的全自动线圈机械手为夏顺的新铝轧制厂提供了流畅的物流，并可确保每周 7 天 24 小时的生产。