

新闻发布

Weinsberg · 2023 年 2 月 6 日

美观 L 形墙砖的经济生产

无论是用于房屋和花园建造，还是用于现代化城市和建筑物建设，高度美观的砖块、墙体和石砌路都会让景观更具特色。许多建材制造商如今都能提供优质、多样化的混凝土砌块系列。串联模板是生产 L 形墙砖的有利选项。

“许多建材制造商始终根据最新趋势不断开发其混凝土砌块系列，如今已将经济和生态方面结合起来。与此同时，客户对于表面质量和形状美观的要求也在不断提高”，Vollert 销售项目经理 Alexander Kaspar 解释道。为了生产这种建材系列，如今需要最先进的模板技术。模板专家 Vollert 已经在此背景下开发出了用于生产 L 形以及角状元件的新型解决方案。

用于 L 形砖的液压双联模板

L 形砖是花园和景观建造中所谓的支撑元件。它们被用作花坛边饰、用于斜面加固、用作墙体或用于生成边界。“然而，这种 L 形砖的生产是以单件形式进行的，产量极低，生产非常耗时，因此单块墙砖的成本非常高，使得销售价格也非常高”，Alexander Kaspar 描述道。“为了生产各种尺寸的优质 L 形墙砖，我们从现在起提供多功能的双联模板。”

在墙砖用串联模板上可以生产各种尺寸的元件。例如，在一个双模板上可以同时生产多达 10 个壁厚为 12 cm 的 L 形砖，可以生产 55/30 cm 或 80/45 cm、105/60 cm 或 130/70 cm 以及 180/100 cm 或 155/85 cm 等尺寸。“为了保证最大的灵活性，可以按两种墙砖高度设计 L 形角。底模可以向上和向下移动或调节”，Alexander Kaspar 解释道。

架空生产确保了高水平的外露混凝土质量

这种墙砖是架空生产的。其优点在于，外露面靠在模板表面，因此可获得优异的表面质量。在每个双联模板中都可以生产 8 个宽度为 99 cm 的 L 形元件以及各 2 个宽度为 49 cm 的 L 形元件。两面按上升顺序排列着墙砖外露面。基座底面需手动抹平。侧面外壁纵向模板采用一体式设计。在混凝土浇筑过程中，通过快速夹紧螺栓实现其手动锁定和解锁。在外壁纵向模板上也可以设计一个液压闭锁机构。侧模板的翻转或移动以液压方式进行。底模以可在基架上进行调整的方式安装，并且在外露面上具有一个环形的 10 x 45° 钢制坡口。中间切断装置被坡口几何形状分开，也就是说，一部分被固定在钢芯上，另一部分在脱模时会随着侧壁一起移动。另外，可选装的中间切断装置还允许生产宽度更小的墙砖。

“我们通常使用自密实混凝土。因此不需要价格昂贵的振动装置或额外进行混凝土的手动再压实”，Alexander Kaspar 补充道。可选集成的加热调节器确保了均匀的热量分布和明显更短的硬化时间以及更快的脱模时间。为了保证高水平的劳动安全性并避免事故，每个双模板都具有一个可走人的步道，可以从正面到达该步道。在两个可移动的侧模板和两个正面上，均安装有步道栏杆作为防坠落装置。

起重和装运过程高效且安全

为了获得完整的建筑系统，Vollert 还在其新式的模板系列中扩展了适用于各种墙砖尺寸的角状元件模板。“最近，我们在一家德国客户处安装了固定式 L 形以及单角状模板，用于边长 49 cm 的一体式角状元件”，Alexander Kaspar 表示。“基本结构由烧制板与两侧的 L 形模板构成，在角部上方的纵向侧设有 10 x 45°的钢制坡口。” L 形侧模板以气动方式沿对角线方向移动，由此可实现安全的脱膜过程。其中引导着水的加热调节器还确保了最佳、快速的硬化过程。

为了在脱膜后将 L 形墙砖以及角状元件以特别符合人体工程学的方式安全取出，可以使用受起重机控制的真空起重横梁。在此，通过可调节的真空吸盘吸住重量最高可达 1,000 kg 的角状元件，然后提升并通过电动旋转机构将其旋转 90°，以便为后面的包装和装运过程进行定位。

关于沃乐特设备工程有限公司

自 1925 年以来，沃乐特股份有限公司在亚洲、俄罗斯和南美拥有 370 多家混凝土预制件工厂和子公司，是混凝土预制件行业的全球技术和创新领导者之一。从简单的启动策划到高度自动化的多功能系统，无论是用于平面和建筑物的混凝土构件，还是用于轨道系统和铁路网络的预应力混凝土轨枕，沃乐特为客户提供最高新的技术。

我们的专家们为建筑材料生产商、建筑公司和房地产开发商提供最新的预制建筑技术建议，在互相研讨中开发整套的工厂和设备理念 - 从用于固定式生产的高性能倾斜台和电池模具、自动循环系统，至特殊模板，例如立柱、桁架和预制楼梯。

沃乐特的设备和机械解决方案用于全世界的 80 个国家。为了加强销售业务，我们在亚洲和南美都有自己的子公司。在德国的总部 Weinsberg，沃乐特拥有 250 多名员工。www.vollert.de

媒体联系人

Frank Brost

市场联络负责人

Vollert Anlagenbau GmbH

Stadtseestr. 12

74189 Weinsberg/Germany

电话: +49 7134 52 355

邮件: frank.brost@vollert.de



图 1 :
双联模板为墙砖生产提供了极为经济的解决方案。



图 2 :
在每个串联模板中都可以生产 8 个宽度为 99 cm 的 L 形元件以及各 2 个宽度为 49 cm 的 L 形元件。



图 3：
中间切断装置被坡口几何形状分开。



图 4：
墙砖以架空方式生产，这保证了优异的表面质量。



图 5：
为了获得完整的建筑系统，具备合适尺寸的角状支撑元件是一个完美的补充。



图 6：
L 形侧模板以气动方式沿对角线方向移动，由此可实现安全的脱膜过程。



图 7：
为了在脱膜后从模板中安全地取出 L 形墙砖，受起重机控制的真空起重横梁是理想选择。